



OWŚVII.7221.2.4.2014

Kielce, dn. 04.03.2014 r.

## DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. z 2013 r., Dz. U. poz. 267), art. 181 ust. 1, pkt 4, art. 188, art. 188 2b 378, ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), art. 45 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) w związku z art. 40 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (j. t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1162)

### po rozpatrzeniu

wniosku firmy „AUTO-DUCK” Ireneusz Kuźdub z siedzibą w miejscowości Marcinków 53, 27-215 Wąchock; REGON 290724492; NIP 6641150647

### orzekam

udzielam firmie „AUTO-DUCK” Ireneusz Kuźdub z siedzibą w miejscowości Marcinków 53, 27-215 Wąchock pozwolenia na wytwarzanie odpadów, powstających w związku z eksploatacją stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej przy ul. Asfaltowej 1 w Skarżysku-Kamiennej i określam:

#### I. Warunki wynikające z art. 188 ust. 2 ustawy – Prawo ochrony środowiska

##### *1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom*

Firma „AUTO-DUCK” Ireneusz Kuźdub prowadzić będzie demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji w Skarżysku-Kamiennej przy ul. Asfaltowej 1 (działka nr ewid: 1/271).

Na terenie stacji demontażu organizacyjnie wyodrębniono następujące sektory:

- przyjmowania pojazdów,
- magazynowania przyjętych pojazdów,
- usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów,

- demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia,
- magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia,
- magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Instalacja do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji została wyposażona w:

- separator substancji ropopochodnych,
- waga samochodowa o skali ważenia nie mniej niż 3,5 Mg,
- urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów odpady.

Teren stacji demontażu jest zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.

## **2. Źródła powstawania odpadów**

Odpady wytwarzane będą w wyniku eksploatacji instalacji do demontażu wycofanych z eksploatacji pojazdów samochodowych. Źródłem powstawania odpadów będą procesy związane z wytwarzaniem i odzyskiem odpadów pochodzących z demontowanych pojazdów samochodowych, w wyniku eksploatacji urządzeń mechanicznych:

- podnośniki dwukolumnowe o udźwigu do 2,5 Mg i 4,5 Mg,
- elektronarzędzia,
- narzędzia do cięcia mechanicznego,
- klucze pneumatyczne,
- kompresor powietrza,
- demontażownica do kół,
- wózek widłowy,

### 3. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

Ilość powstających odpadów będzie ważona, mierzona i ewidencjonowana, a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji, winni kontrolować ilości wytwarzanych odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych niniejszą decyzją.

Ilościową i jakościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z art. 66 ustawy o odpadach.

## II. Warunki wynikające z art. 188, ust.2b ustawy – Prawo ochrony środowiska

### 1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

a) odpady niebezpieczne:

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Podstawowy skład i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Skład chemiczny olejów przepracowanych jest skomplikowany i wysoce toksyczny, a reagujące między sobą pierwiastki tworzą często niebezpieczne dla środowiska i człowieka związki. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika	5,0
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych		5,0
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne		5,0
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji		5,0
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne		5,0
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne		5,0
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		5,0
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe,		5,0

		przekładniowe i smarowe		
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		5,0
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		15,0
11.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	W skład odpadów mogą wchodzić ziemia, piasek, drobne kamienie itp. Zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi	2,0
12.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Fracja pyłów zanieczyszczona substancjami ropopochodnymi	2,0
13.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów		2,0
14.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	W olejach odpadowych obecne są wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika	2,0
15.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach		2,0
16.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	W skład odpadów mogą wchodzić ziemia, piasek, drobne kamienie, itd., zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi	2,0
17.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Oleje są mieszaniną węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych, wydzielonych z ropy naftowej w procesach destylacyjnych	5,0
18.	13 07 02*	Benzyna	Głównymi składnikami benzyn są węglowodory alifatyczne. Występują również śladowe ilości węglowodorów nienasyconych, oraz aromatycznych	5,0
19.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	Gaz płynny jest mieszaniną lekkich węglowodorów parafinowych, propanu i butanu	5,0
20.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Gazy zubażające warstwę ozonową bądź powodujące efekt cieplarniany zawierają	0,5

			grupy chloro i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych	
21.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Podstawowy składnik stanowią substancje ropopochodne, materiały sorpcyjne, tj.: trociny, piasek, sorbenty do neutralizacji wycieków. Odpad w stanie skupienia stałym, niebezpieczny ze względu na zawartość substancji ropopochodnych oraz metali ciężkich	1,0
22.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry składają się z metalowej obudowy, wewnątrz której znajduje się tzw. kord - wkład filtrujący (tkanina lub perforowany materiał celulozowy) oraz pozostałości olejów	1,0
23.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	W zużytych pojazdach rtęć może występować np. w lampach samowładowczych lub w wyświetlaczach deski rozdzielczej, Rtęć i większość jej związków jest silnie toksyczna i stanowi częste zanieczyszczenie środowiska. Jeżeli dostanie się do środowiska wodnego, mikroorganizmy metylują ją i w ten sposób powstaje związek metaloorganiczny – dimetylortęć. Jest on rozpuszczalny w tłuszczach, a zarazem bardzo toksyczny i trwały – jest to główna postać rtęci, która dostaje i kumuluje się w żywych organizmach	1,0
24.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Polichlorowane bifenylo to grupa związków organicznych, w cząsteczce których występują atomy chlorowca - najczęściej chloru	1,0

			<p>- jako podstawniki w pierścieniach związków aromatycznych. Charakteryzują się wysoką odpornością chemiczną. Nie poddają się procesom rozkładu w procesach biologicznych.</p> <p>W organizmach ludzkich nie ulegają rozkładowi i kumulują się, powodując trwałe uszkodzenia systemu nerwowego, wątroby, śledziony i nerek</p>	
25.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	<p>Poduszka składa się z generatora gazu (do napełniania), startera, materiałowego poszycia i pokrywy.</p> <p>Najpopularniejsze generatory gazu wykorzystują stałe paliwo (generatory pirotechniczne) lub połączenie paliwa stałego i skompresowanego gazu (generatory hybrydowe)</p>	1,0
26.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	<p>Wykonane są z materiału o dużym współczynniku tarcia i odpornego na wysoką temperaturę, zawierają azbest – minerał z grupy serpentynu i amfiboli. Składają się z materiałów ciernych w postaci proszku lub włókien oraz materiału wypełniającego i wiążącego</p>	1,0
27..	16 01 13*	Płyny hamulcowe	<p>Płyny składają się z ok. 70 do 80% rozpuszczalnika, 20 - 30% środka smarnego oraz różnych dodatków w ilości do kilku %.</p> <p>Rozpuszczalnikami są etery alkilowe glikoli alkilenowych. Środek smarny stanowią poliglikole etylenowe, poliglikole propylenowe lub estry boranowe eterów</p>	1,0

			alkilowych i glikoli alkilenowych.	
28.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Zawiera glicerynę oraz glikole. Ciecz o barwie zielonej, niebieskiej lub różowej.	1,0
29.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Niebezpieczne elementy mogą zawierać metale ciężkie, PCB oraz substancje ropopochodne	5,0
30.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Zużyte urządzenia mogą zawierać oleje oraz gazy zubażające warstwę ozonową bądź powodujące efekt cieplarniany	1,0
31.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Lampy fluorescencyjne składają się z rury, pokrytej od wewnątrz luminoforem, wypełnionej parami rtęci i argonu	1,0
32.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulator stanowi zestaw ogniw (baterię) połączonych ze sobą elektrycznie i zamkniętych	30,0
33.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	w odseparowanych celach wewnątrz obudowy (bloku). Akumulator składa się z kwasoodpornej obudowy, kratki, płyty dodatniej, separatora oraz elektrolitu	10,0
34.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Rozcieńczony czysty kwas siarkowy	1,0
35.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Katalizator składa się z gęstej, wielokrotnie zwiniętej siatki w celu zapewnienia jak	4,0
36.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	najpełniejszego przepływu gazów i czynnego kontaktu z substancją katalityczną.	2,0
37.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Katalizatorem najczęściej są pierwiastki: platyna (Pt), pallad (Pd) i rod (Rh), ruten (Ru)	2,0

## b) odpady inne niebezpieczne:

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Podstawowy skład i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	W skład żużla wchodzi głównie krzemiany wapnia i magnezu, tlenki żelaza, manganu i magnezu.	2,0
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Materiały zanieczyszczone, substancjami innymi niż niebezpieczne	1,0
3.	16 01 03	Zużyte opony	W głównej mierze składa się z warstwy kauczuku syntetycznego oraz szkieletu, złożonego z cienkich drutów i tkanin ułożonych w proste łuki, sklejone kauczukiem	60,0
4.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Składają się z materiałów ciernych w postaci proszku lub włókien oraz materiału wypełniającego i wiążącego	1,0
5.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Woda demineralizowana, alkohol etylowy, metylowy, glikol etylenowy, kompozycja zapachowa, barwnik triarylometanowy	2,0
6..	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Stalowy zbiornik, zawór, resztki gazu	10,0
7.	16 01 17	Metale żelazne	Zawierają żelazo z niewielkimi dodatkami pierwiastków stopowych	1600,0
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Może zawierać m. in. stopy metali Al, Cu, Zn, Sn	90,0
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne są materiałami, w których najistotniejszy składnik stanowią związki wielkocząsteczkowe, syntetyczne lub pochodzenia naturalnego. Zawierają również składniki dodatkowe, które nadają mu korzystne właściwości	110,0



			użytkowe. Składnikami tymi mogą być barwniki, substancje naturalne lub syntetyczne, pigmenty, substancje barwne, stabilizatory, napelniacze, wypełniacze, obciążniki, zmiękczacze, plastyfikatory	
10.	16 01 20	Szkło	Twarda, krucha, bezpostaciowa, najczęściej przezroczysta masa zbudowana głównie z krzemianów. Skład szkła jest często wyrażany jako procentowa zawartość tlenków SiO <sub>2</sub> , tlenków litowców i berylowców	110,0
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady i elementy stanowiące materiał niejednorodny, trudny bądź niemożliwy do rozdzielania, mogący zawierać metale żelazne, tworzywa sztuczne, gumy, metale nieżelazne oraz inne frakcje	140,0
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Zużyte urządzenia mogą zawierać elementy metali żelaznych, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych szkła oraz innych frakcji	140,0
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Katalizator składa się z gęstej, wielokrotnie zwiniętej siatki w celu zapewnienia jak najpełniejszego przepływu gazów i czynnego kontaktu z substancją katalityczną. Katalizatorem najczęściej są pierwiastki: platyna (Pt), pallad (Pd) i rod (Rh), ruten (Ru)	1,0
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)		6,0
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02		2,0

**2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

Zapobieganie powstawaniu odpadów odbywać się będzie głównie poprzez:

- utrzymanie w należyтым stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie zakładu.
- wykonywanie prac remontowych w sposób prowadzący do racjonalnego wykorzystania surowców i materiałów.

Postępowanie z odpadami uzależnione będzie od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

**3. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów**

Wytwarzane odpady należy magazynować w sposób selektywny, w miejscach na ten cel przeznaczonych i odpowiednio oznakowanych, a także zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie jak w sposób wyszczególniony poniżej:

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Oleje będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych beczkach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	

7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
11.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
12.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Szlamy będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych beczkach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
13.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	
14.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Oleje będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych beczkach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
15.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	Woda będzie gromadzona w szczelnym zbiorniku w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
16.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
17.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Paliwa będą magazynowane w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
18.	13 07 02*	Benzyna	
19.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
20.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Gazy będą magazynowane w specjalnej butli, znajdującej się w urządzeniu do serwisowania urządzeń klimatyzacyjnych.
21.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych, pojemnikach w wyznaczonym miejscu na hali demontażu pojazdów oraz w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.

22.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych beczkach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
23.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych beczkach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
24.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych beczkach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
25.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych beczkach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
26.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych beczkach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
27.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Płyny będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych, pojemnikach w wyznaczonym miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
28.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Płyny będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych, pojemnikach w wyznaczonym miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
29.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych beczkach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
30.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych beczkach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
31.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Lampy fluorescencyjne gromadzone będą w opakowaniach producenta, zabezpieczających odpady przed ich uszkodzeniem w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
32.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w kwasoodpornych pojemnikach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
33.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
34.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii	

		i akumulatorów	
35.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych beczkach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
36.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	
37.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	

## b) odpady inne niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów
1.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady będą magazynowane w pojemniku na powierzchni utwardzonej w wydzielonej części zakładu.
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, pojemnikach w wyznaczonym miejscu na hali demontażu pojazdów.
3.	16 01 03	Zużyte opony	Zużyte opony będą składowane na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów w stosach zabezpieczających przed osunięciem.
4.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady będą magazynowane w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.
5.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Płyny będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych, pojemnikach w wyznaczonym miejscu wraz z odpadami niebezpiecznymi.
6.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.
7.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu na powierzchni

			utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów. Większe gabarytowo odpady w postaci karoserii będą gromadzone bezpośrednio na powierzchni utwardzonej w niniejszym sektorze.
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady będą magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów lub na hali demontażu pojazdów w magazynie.
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady będą magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.
10.	16 01 20	Szkło	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady będą magazynowane w pojemnikach w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów lub na hali demontażu w magazynie.
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

Wszystkie wytwarzane odpady będą czasowo magazynowane na terenie Zakładu w sposób selektywny i zorganizowany w miejscach na ten cel przeznaczonych. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami.

**III. Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U z 2013 r., poz. 21)**

**1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania**

Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania:

1) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
3.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy
4.	16 01 07*	Filtry olejowe
5.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
6.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB
7.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)
8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
14.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
15.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
16.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
17.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie

## 2) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
2.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
6.	15 01 03	Opakowania z drewna
7.	15 01 04	Opakowania z metalu
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
11.	16 01 03	Zużyte opony
12.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów
13.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
14.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
15.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony
16.	16 01 17	Metale żelazne
17.	16 01 18	Metale nieżelazne
18.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
19.	16 01 20	Szkło
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
22.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
23.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
24.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
25.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
26.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
27.	17 04 02	Aluminium
28.	17 04 03	Ołów
29.	17 04 04	Cynk
30.	17 04 05	Żelazo i stal
31.	17 04 06	Cyna
32.	17 04 07	Mieszanki metali
33.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
34.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
35.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
36.	19 12 02	Metale żelazne
37.	19 12 03	Metale nieżelazne
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma



39.	19 12 05	Szkło
40.	19 12 08	Tekstylia

## 2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Działalność związana ze zbieraniem odpadów odbywać się będzie na terenie firmy „AUTO-DUCK” Ireneusz Kuźdub, zlokalizowanej przy ul. Asfaltowej 1 w Skarżysku-Kamiennej.

## 3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Zbierane odpady należy magazynować w sposób selektywny, w miejscach na ten cel przeznaczonych i odpowiednio oznakowanych, a także zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie jak w poniższych tabelach:

a) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje będą gromadzone selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych na powierzchni utwardzonej i zadaszanej.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
3.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Zużyte pojazdy będą magazynowane w sektorze przyjmowania i magazynowania przyjętych pojazdów, na powierzchni utwardzonej i uszczelnionej, wyposażonej w system odprowadzania ścieków kierowanych poprzez kratki ściekowe do separatora substancji ropopochodnych.
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych beczkach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych na powierzchni utwardzonej i zadaszanej.
5.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
6.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
7.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	

8.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych na powierzchni utwardzonej i zadaszanej.
9.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
11.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady będą magazynowane w kwasoodpornych pojemnikach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
13.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
14.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych beczkach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych na powierzchni utwardzonej i zadaszanej.
15.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	
16.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	
17.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Akumulatory oraz elektrolit będą magazynowane w kwasoodpornych pojemnikach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.

## b) odpady inne niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania odpadów
1.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	Odpady będą gromadzone selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub kontenerach, w wydzielonym miejscu na powierzchni utwardzonej.
2.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą gromadzone w oznakowanych kontenerach lub na paletach owiniętych folią stretch, w wydzielonym miejscu na powierzchni utwardzonej.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady będą gromadzone w oznakowanych kontenerach lub w workach typu big-bag, w wydzielonym miejscu na powierzchni

			utwardzonej.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady będą gromadzone w oznakowanych kontenerach w wydzielonym miejscu na powierzchni utwardzonej.
7.	15 01 04	Opakowania z metalu	Odpady będą gromadzone selektywnie w oznakowanych kontenerach lub w workach typu big-bag, w wydzielonym miejscu na powierzchni utwardzonej.
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
11.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady będą gromadzone w oznakowanych kontenerach lub w stosach zabezpieczonych przed osunięciem, w wydzielonym miejscu na powierzchni utwardzonej.
12.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	Zużyte pojazdy będą magazynowane w sektorze przyjmowania i magazynowania przyjętych pojazdów, na powierzchni utwardzonej i uszczelnionej, wyposażonej w system odprowadzania ścieków kierowanych poprzez kratki ściekowe do separatora substancji ropopochodnych.
13.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady będą gromadzone w oznakowanych kontenerach lub w workach typu big-bag, w wydzielonym miejscu na powierzchni utwardzonej.
14.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, w wydzielonym miejscu na powierzchni utwardzonej.
15.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Odpady będą gromadzone selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub kontenerach, w wydzielonym miejscu na powierzchni utwardzonej.
16.	16 01 17	Metale żelazne	
17.	16 01 18	Metale nieżelazne	
18.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
19.	16 01 20	Szkło	
20.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady będą gromadzone selektywnie w oznakowanych kontenerach lub w workach typu big-bag, w wydzielonym miejscu na powierzchni utwardzonej.
21.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
22.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, zamykanych pojemnikach w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych na powierzchni utwardzonej i zadaszanej.
23.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady będą gromadzone w oznakowanych, zamykanych, kwasoodpornych pojemnikach w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych na powierzchni utwardzonej i zadaszanej.
24.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające	Odpady będą gromadzone selektywnie

		złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	w oznakowanych kontenerach lub w workach typu big-bag, w wydzielonym miejscu na powierzchni utwardzonej.
25.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	
26.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
27.	17 04 02	Aluminium	
28.	17 04 03	Ołów	
29.	17 04 04	Cynk	
30.	17 04 05	Żelazo i stal	
31.	17 04 06	Cyna	
32.	17 04 07	Mieszanki metali	
33.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
34.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
35.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
36.	19 12 02	Metale żelazne	
37.	19 12 03	Metale nieżelazne	
38.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
39.	19 12 05	Szkło	
40.	19 12 08	Tekstylna	

Wszystkie zbierane odpady będą czasowo magazynowane na terenie Zakładu w sposób selektywny i zorganizowany w miejscach na ten cel przeznaczonych. Po uzbieraniu odpowiedniej ilości odpady będą przekazywane uprawnionym odbiorcom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarowania odpadami.

#### **4. Opis metody lub metod zbierania odpadów**

Zbieranie obejmować będzie gromadzenie odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów oraz tymczasowe magazynowanie odpadów. Po zmagazynowaniu odpowiedniej partii transportowej, odpady będą przekazywane podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

**5. Dodatkowe warunki zbierania odpadów, jeżeli wymaga tego specyfika odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska**

Określam dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów:

- magazynowanie odpadów powinno odbywać się w warunkach uniemożliwiających przedostanie się do środowiska substancji szkodliwych,
- obiekty do magazynowania odpadów należy wyposażyć w odpowiednie urządzenia i materiały gaśnicze,
- należy zapewnić sprawny odbiór odpadów przez podmioty legitymujące się stosownymi decyzjami administracyjnymi w wymaganym zakresie.

**6. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych**

Rozładunek i załadunek odpadów powinien odbywać się w sposób nie stwarzający zagrożenia dla ludzi, zwierząt i środowiska oraz w sposób nie stwarzający zagrożenia w ruchu drogowym,

**IV. Warunki wynikające z art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U z 2013 r., poz. 21)**

**1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku**

a) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/rok]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	R12	2 000
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy nie zawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów		500

b) rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku:

1) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa odpadów [Mg]
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	5,0
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,0
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	5,0
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	5,0
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	5,0
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	5,0
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,0
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,0
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	5,0
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,0
11.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	5,0
12.	13 07 02*	Benzyna	5,0
13.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	5,0
14.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,5
15.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,0
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,0
17.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	1,0
18.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	1,0
19.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,0
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,0
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,0
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	1,0
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,0
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,0

25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,0
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	30,0
27.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	10,0
28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	1,0
29.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	4,0
30.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	2,0
31.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	2,0

2) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa odpadów [Mg]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,0
2.	16 01 03	Zużyte opony	60,0
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,0
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,0
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	10,0
6.	16 01 17	Metale żelazne	1600,0
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	90,0
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	110,0
9.	16 01 20	Szkło	110,0
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	140,0
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	140,0
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0
13.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	6,0
14.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	2,0

**2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia**

Odpady przetwarzane będą na terenie instalacji służącej do demontażu pojazdów, zlokalizowanej przy ul. Asfaltowej 1 w Skarżysku-Kamiennej, należącej do firmy „AUTO-DUCK” Ireneusz Kuźdub.

Zgodnie z załącznikiem do ustawy o odpadach nr 1 – Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku, zastosowane w Zakładzie metody odzysku odpadów, oznaczono jako:

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11

Szczegółowy opis stosowanych metod odzysku lub unieszkodliwiania odpadów:

Wszystkie odpady przewidziane do przetwarzania poddawane będą demontażowi w instalacji do demontażu wycofanych z eksploatacji pojazdów samochodowych.

**3. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia, zdrowia ludzi lub środowiska:**

Przetwarzanie odpadów winno odbywać się w sposób, nie powodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

**4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów:**

Miejsce i sposób magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania będzie analogiczny jak w punktach II.3 i II.4.

**V. Czas obowiązywania pozwolenia**

Ustala się termin obowiązywania pozwolenia **do 3 marca 2024 r.**



## UZASADNIENIE

W dniu 5 lutego 2014 r. do Departamentu Rozwoju Obszarów Wiejskich i Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach wpłynął wniosek firmy „AUTO-DUCK” Ireneusz Kuźdub z siedzibą w miejscowości Marcinków 53, 27-215 Wąchock o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w wyniku eksploatacji stacji demontażu pojazdów zlokalizowanej przy ul. Asfaltowej 1 w Skarżysku-Kamiennej (dz. nr ewid.1/271).

Przedłożony wniosek spełnił wymagania aktualnie obowiązujących przepisów, tj. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U z 2013 r., poz. 21 ze zm.) oraz ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 25 poz. 202 ze zm.). Stosownie do art. 45 ust. 5 ww. ustawy o odpadach wnioskiem objęto również wymagania przewidziane dla wniosku o wydanie zezwolenia na przetwarzanie oraz zbieranie odpadów. W nadesłanych materiałach przedstawiono sposoby gospodarowania przedmiotowymi odpadami, miejsca ich magazynowania a także sposoby ich odzysku. Z wniosku wynika, że odpady gromadzone będą w miejscach na ten cel przeznaczonych i odpowiednio oznakowanych, a także zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Zgodnie z art. 40 ust. 2 ustawy z dnia 25 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji pozwolenie na wytwarzanie odpadów może być wydane po sprawdzeniu przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska funkcjonowania instalacji i urządzeń służących do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji. Obiekty i urządzenia zakładu odpowiadają wymaganiom wynikającym z przepisów rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005 r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (j. t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1162 ze zm.) co zostało potwierdzone przez Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w protokole kontroli Nr WIOS-KIELC 249/2013 znak: IK.703.0.273.2013.

Z analizy przedłożonych dokumentów wynika, że sposób postępowania z wymienionymi w niniejszej decyzji odpadami nie powinien negatywnie wpłynąć na stan środowiska naturalnego.

Termin obowiązywania pozwolenia określono zgodnie z wnioskiem strony.

Biorąc pod uwagę powyższe, orzeczono jak w osnowie.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635 z późn. zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 506 zł za wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów na konto Urzędu Miasta w Kielcach, a kopię dowodu wpłaty załączono do akt sprawy.

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

*Edyta Marcinkowska*  
Z-ca Dyrektora Departamentu  
Rozwoju Obszarów Wiejskich i Środowiska

### Otrzymują:

1. "AUTO-DUCK" Ireneusz Kuźdub  
ul. Asfaltowa 1  
26-110 Skarżysko-Kamienna

### Do wiadomości:

1. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach  
Al. IX Wieków Kielc 3, 29-955 Kielce
2. Prezydent Miasta Skarżysko-Kamienna  
ul. Sikorskiego 18, 26-110 Skarżysko-Kamienna
3. a/a